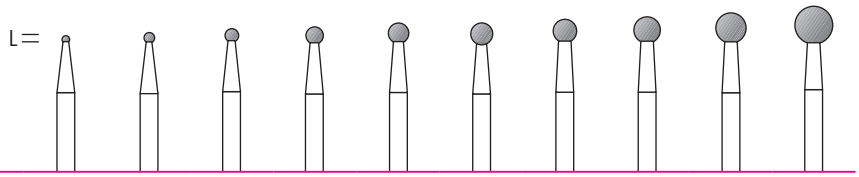
HF113 (001)



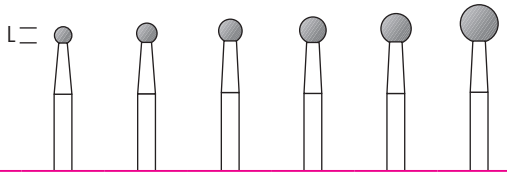


REF		HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113	HF113
Ø (1/10 mm)		010	014	018	023	027	029	031	035	040	050
L (mm)		1,0	1,4	1,8	2,3	2,7	2,9	3,1	3,5	4,0	5,0
	HP	010	014	018	023	027	029	031	035	040	050
	HPL	–	–	–	–	–	029	031	035	040	050
	RAL	010	014	018	023	027	029	031	035	040	050
	RAXL	010	014	018	023	027	–	031	035	040	050
		5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1

HP + RA = 3.000 min^{-1}

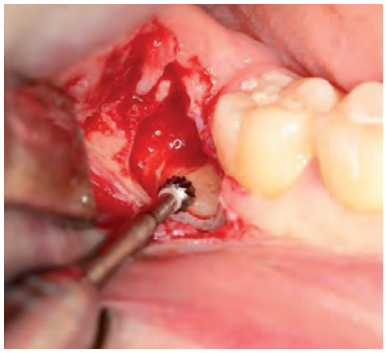
HF113Z (001)





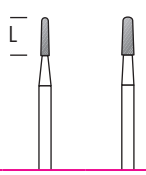
REF		HF113Z	HF113Z	HF113Z	HF113Z	HF113Z	HF113Z
Ø (1/10 mm)		023	027	031	035	040	050
L (mm)		2,3	2,7	3,1	3,5	4,0	5,0
	HP	023	027	031	035	040	050
	RAL	023	027	031	035	040	050
	RAXL	023	027	031	035	040	050
		5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1	5 / 1

HP + RA = 3.000 min^{-1}



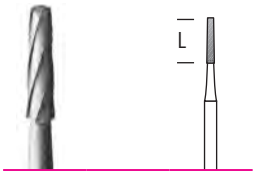
HF114 (196)





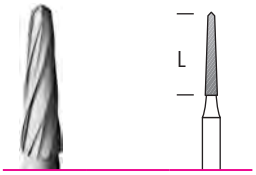
REF		HF114	HF114
Ø (1/10 mm)		011	016
L (mm)		5,0	5,0
	FGXL	011	016
	HP	–	–
	RAL	–	–
	RAXL	–	–
		5 / 1	5 / 1

HF115 (415)



	HF115
	010
	6,0
	010
	–
	–
	–
	5 / 1

HF116 (414)

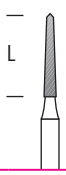


	HF116
	016
	11,0
	016
	016
	016
	016
	5 / 1

HP + RA = 3.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



HF117 (199)

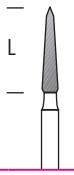


REF		HF117
Ø (1/10 mm)		016
L (mm)		11,0
	FGXL	016
		5 / 1

HP + RA = 3.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



HF118 (409)



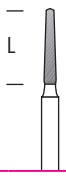
REF		HF118
Ø (1/10 mm)		021
L (mm)		10,0
	HP	021
	RAXL	021
		5 / 1

schnittfreudige, laufruhige Verzahnung, kein Zuschmieren
light-cutting and smooth running toothing, no smearing up
HP + RA = 1.500 min^{-1}



HF119 (408)



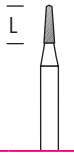


REF		HF119
Ø (1/10 mm)		016
L (mm)		10,0
	FGXXL / FGXL	016
	HP	016
	RAL	016
	RAXL	016
		5 / 1

schnittfreudige, laufruhige Verzahnung, kein Zuschmieren
light-cutting and smooth running toothing, no smearing up
HP + RA = 3.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



HF119A (254)



REF		HF119A
Ø (1/10 mm)		014
L (mm)		6,0
	HP	014
	RAL	014
	FGXL	014
	FGXXL	014
		5 / 1

schnittfreudige, laufruhige Verzahnung, kein Zuschmieren
light-cutting and smooth running toothing, no smearing up
HP + RA = 3.000 min^{-1}



HF120 (415)

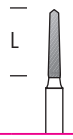


REF		HF120
Ø (1/10 mm)		014
L (mm)		8,0
	FGXL	–
	HP	–
	RAL	–
	RAXL	–
	FG	014
		5 / 1

HP + RA = 1.500 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



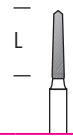
HF121 (408)



HF121
016
9,0
016
016
016
016
–
5 / 1



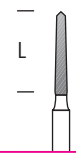
HF122 (409)



HF122
021
10,0
–
021
021
–
–
5 / 1



HF123 (410)



HF123
023
10,0
–
023
–
023
–
5 / 1



5/1



HF 118A 012 FG

CHIRURGISCHER HARTMETALL-FRÄSER
Surgical high-performance cutter

für schonendes Zerspanen und feinste Oberflächen /
for gentle cutting and finest surfaces

Der chirurgische Hartmetall-Fräser ist ein duales Instrument für die minimalinvasive, substanzschonende Präparation von Zahnhartsubstanz und Knochengewebe bei gleichzeitiger Schonung des angrenzenden Gewebes.

The surgical Tungsten Carbide cutter is a dual instrument for minimally invasive preparation working gently on the tooth substance and bone tissue with protections of the neightbouring tissue at the same time.

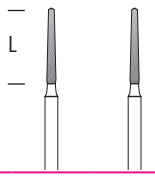
Indikationen
- Präparation von Knochen und Knochendeckeln
- Freilegen und Durchtrennen retinierter Zähne
- Wurzelspitzenresektion
- Hemisektion
- PA-Spalt-Erweiterung

Indicators
- *Preparation of bone and bone coverings*
- *Exposing and separation of retained teeth*
- *Apicoectomy*
- *Hemisectioning*
- *Periodontal gap enlargement*



HF 118A (415)

5/3/1



REF		118A	118A
Ø (1/10 mm)		012	014
L (mm)		6,0	6,0
	FG	012	014
	HP	012	014
	RA	012	014



H33 L (171)

10

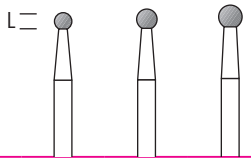


REF	H33 L
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	5,2
FGXL	016



HFC113Z (001)

5/1

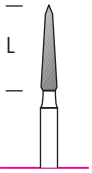


REF		HFC113Z	HFC113Z	HFC113Z
Ø (1/10 mm)		023	027	031
L (mm)		2,3	2,7	3,1
	HP	023	027	031



HFC118 (409)

5/1

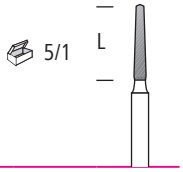


REF	HFC118
Ø (1/10 mm)	021
L (mm)	10,0
	021



HFC119 (408)

5/1

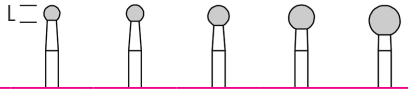


REF	HFC119
Ø (1/10 mm)	016
L (mm)	10,0
	016



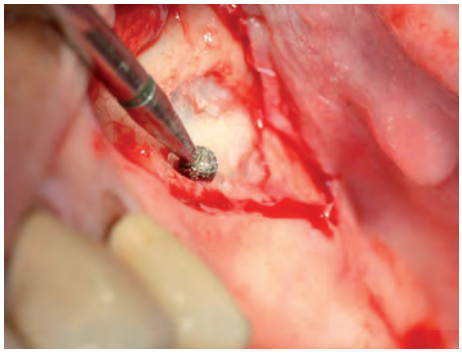
801 (001)

5



REF		801	801	801	801	801
Ø (1/10 mm)		023	025	029	035	042
Körnung / *Grit*						
L (mm)		2,3	2,5	2,9	3,5	4,2
	HP	023	025	029	035	042
	RAL	023	025	029	035	042
	RAXL	023	025	029	035	042

HP = 10.000 min^{-1}

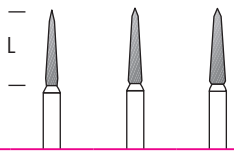




KFD (411)

TIPP

5/1



REF		KFD	KFD	KFD
Ø (1/10 mm)		016	018	021
L (mm)		10,0	10,0	10,0
	FG	016	018	021
	FGXL	016	018	021

FG = 100.000 min^{-1} HP = 10.000 min^{-1}

Vorteile / *Advantages*:
Sehr schnittfreudige und gleichsam laufruhige Diamant-Instrumente zum Zähne- und Wurzeltrennen.
High-cutting and smooth running diamond instruments for root and tooth separation.

Die spezielle Geometrie der Instrumente wirkt zuverlässig dem Zuschmiereffekt entgegen.
The special geometry of the instruments avoids smearing up.

Auf ausreichende Kühlung achten!
Ensure sufficient cooling!



GT (Gingiva Trimmer)

1

TIPP



REF		GT016FG
Ø (1/10 mm)		016
L (mm)		6,0
	FG	016

300.000 min^{-1}



Anwendungshinweise / *Recommendations for use*:
Der Gingiva Trimmer ist ein Keramikinstrument für die Zahnfleischbehandlung, das alternativ und ergänzend zur Elektrochirurgie und zum Skalpell verwendet werden kann. Das biokompatible keramische Arbeitsteil sorgt für eine Koagulation, reduziert die Blutungsneigung und trennt das Gewebe.
The Tissue trimmer is an alternative for gingiva treatment and a supplement for electrosurgery and scalpel. The special ceramic causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency.

Anwendung findet es bei der Modellierung der Gingiva, Erweiterung des Sulkus für Abdrücke, Freilegung tiefer Kavitäten, Entfernung von interradikulärem Granulationsgewebe, Entfernung von Zahnfleischhyperplasie/Papillektomie, Freilegung intraossaler Implantate sowie retinierter Zähne.
It can be used for contouring and cutting on the gingiva, widening the sulcus for dental impression, exposing deep cervical cavities,intraosseous implants as well as retained teeth.
Ohne Kühlspray einsetzen! *To use without cooling!*