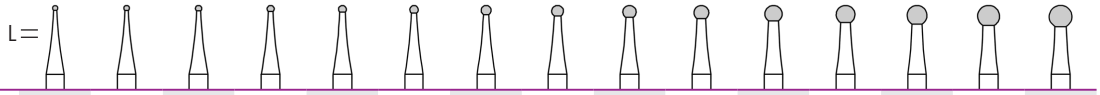


H1 S (001) Kugel, schnittfreudig / *Round, high cutting capacity*

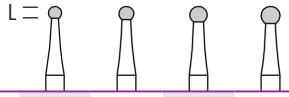


REF	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S	H1 S
Ø (1/10 mm)	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
L (mm)	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9
RA	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
RAL	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	
FG	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			
FGXL						010	012	014	016	018	021	023			
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

RA = 8.000 - 10.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



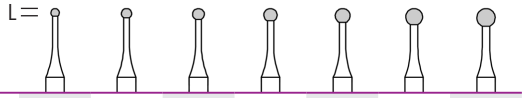
H1 SX (004) Kugel, kreuzverzahnt / *Round, cross cut*



REF	H1 SX	H1 SX	H1 SX	H1 SX
Ø (1/10 mm)	016	018	021	023
L (mm)	1,6	1,8	2,1	2,3
RA	016	018	021	023
RAL	016	018	021	023
	10	10	10	10



H1 SL (004) Kugel, schlanker Hals / *Round, slender neck*

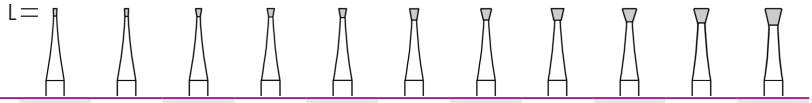


REF	H1 SL	H1 SL	H1 SL	H1 SL	H1 SL	H1 SL	H1 SL
Ø (1/10 mm)	010	012	014	016	018	021	023
L (mm)	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3
RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL	010	012	014	016	018	021	023
	10	10	10	10	10	10	10

RA = 8.000 - 10.000 min^{-1}



H2 (011) umgekehrter Kegel / *inverted cone*

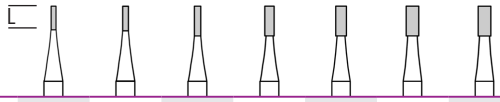


REF	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2	H2
Ø (1/10 mm)	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L (mm)	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,5	1,7	1,9
RA	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
FG	006	007	008	009	010	012	014	016	018		
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Alle abgebildeten FG-Hartmetallinstrumente sind ebenfalls lieferbar in der Schaftart HP
All FG-carbide instruments illustrated are available in shank type HP

H21 (108) Zylinder / *cylinder*

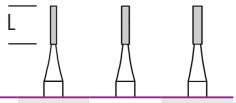




REF		H21	H21	H21	H21	H21	H21	H21
Ø (1/10 mm)		008	009	010	012	014	016	018
L (mm)		3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	5,2
	RA	008	009	010	012	014	016	018
	FG	008	009	010	012	014	016	018
		10	10	10	10	10	10	10

H21 L (110) Zylinder, lang / *cylinder, long*

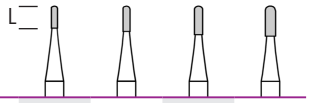




REF		H21 L	H21 L	H21 L
Ø (1/10 mm)		009	010	012
L (mm)		5,2	5,2	5,2
	RA	009	010	012
	FG	009	010	012
		10	10	10

H21 R (137) Zylinder, rund / *round end cylinder*

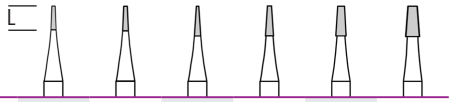




REF		H21 R	H21 R	H21 R	H21 R
Ø (1/10 mm)		008	009	010	012
L (mm)		3,4	3,7	4,0	4,3
	RA	008	009	010	012
	FG	008	009	010	012
		10	10	10	10

H23 (168) Konus / *flat end taper*

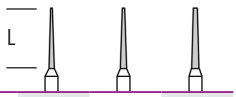




REF		H23	H23	H23	H23	H23	H23
Ø (1/10 mm)		008	009	010	012	014	016
L (mm)		3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9
	RA	008	009	010	012	014	016
	FG	008	009	010	012	014	016
		10	10	10	10	10	10

H23 L (170) Konus lang / *long flat end taper*

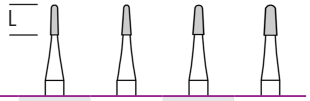




REF		H23 L	H23 L	H23 L
Ø (1/10 mm)		009	010	012
L (mm)		5,2	5,2	5,2
	RA	009	010	012
	FG	009	010	012
		10	10	10

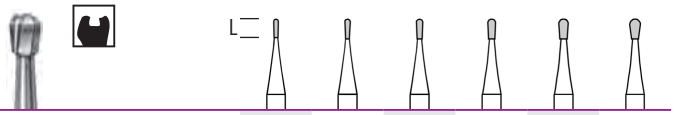
H23 R (194) Konus rund / *round end taped fissure*





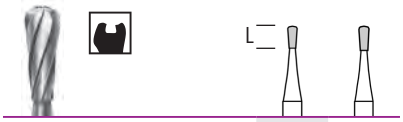
REF		H23 R	H23 R	H23 R	H23 R
Ø (1/10 mm)		010	012	014	016
L (mm)		4,0	4,3	4,6	4,9
	RA	010	012	014	016
	FG	010	012	014	016
		10	10	10	10

H7 (237) Birne / *Pear*



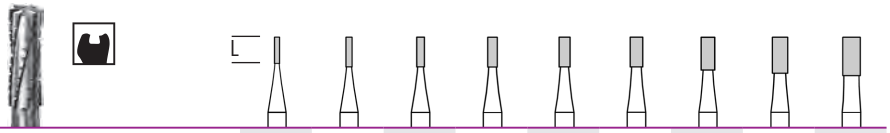
REF		H7	H7	H7	H7	H7	H7
Ø (1/10 mm)		008	009	010	012	014	016
L (mm)		1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,9
	RA	008	009	010	012	014	016
	FG	008	009	010	012	014	016
		10	10	10	10	10	10

H25 R (239) Birne lang / *long Pear*



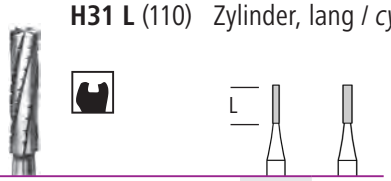
REF		H25 R	H25 R
Ø (1/10 mm)		012	014
L (mm)		3,7	4,1
	RA	012	014
	FG	012	014
		10	10

H31 (107) Zylinder / *cylinder*



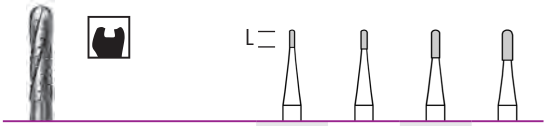
REF		H31	H31	H31	H31	H31	H31	H31	H31	H31
Ø (1/10 mm)		008	009	010	012	014	016	018	021	023
L (mm)		3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	5,2	5,5	5,8
	RA	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	FG	008	009	010	012	014	016			
		10	10	10	10	10	10	10	10	10

H31 L (110) Zylinder, lang / *cylinder, long*



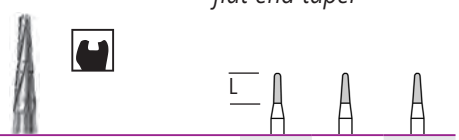
REF		H31 L	H31 L
Ø (1/10 mm)		010	012
L (mm)		5,2	5,2
	RA	010	012
	FG	010	012
		10	10

H31 R (137) Zylinder, rund / *round end cylinder*



REF		H31 R	H31 R	H31 R	H31 R
Ø (1/10 mm)		008	009	010	012
L (mm)		3,4	3,7	4,0	4,3
	RA	008	009	010	012
	FG	008	009	010	012
		10	10	10	10

H33 (170) Konus / *flat end taper*



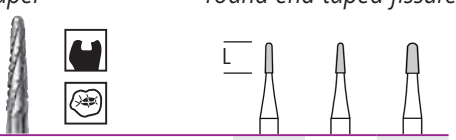
REF		H33	H33	H33
Ø (1/10 mm)		012	014	016
L (mm)		4,3	4,6	4,9
	RA	012	014	016
	FG	012	014	016
		10	10	10

H33 L (171) Konus, lang / *long flat end taper*



REF		H33 L
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		5,2
	RA	012
	FG	012
		10

H33 R (196) Konus rund / *round end taped fissure*



REF		H33 R	H33 R	H33 R
Ø (1/10 mm)		010	012	016
L (mm)		4,0	4,3	4,9
	RA	010	012	016
	FG	010	012	016
		10	10	10

Alle abgebildeten FG-Hartmetallinstrumente sind ebenfalls lieferbar in der Schaftart HP

All FG-carbide instruments illustrated are available in shank type HP

TITANNITRIT BESCHICHTET / *TITANIUM-NITRIDE-COATED*



T21XR (137) Zylinder, rund / *round end cylinder*

REF		T21XR
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		4,2
	RA	012
	FG	012
		10

RA = 30.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



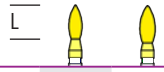
T23XR (196) Konus, rund / *round end tapered fissure*

REF		T23XR
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		4,2
	RA	012
	FG	012
		10

RA = 30.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



T379X (277) Eiform / *football*



REF		T379X	T379X
Ø (1/10 mm)		018	023
L (mm)		3,5	4,2
	RA	018	023
		10	10

RA = 30.000 min^{-1}

Anwendungshinweis – T21XR, T23XR, T379X

- Zum einfachen Entfernen von Amalgam und Composit.
- Die spezielle Oberflächenvergütung garantiert einen optimalen Materialabfluss und verhindert damit das Zuschmieren der Instrumente.
- Das Entfernen der Füllungen erfolgt grobspanig und schnell, ohne Temperaturerhöhung.

Recommendations for use – T21XR, T23XR, T379X

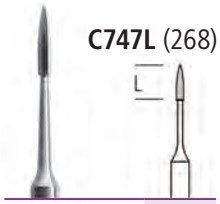
- *Easy removal of amalgam and composite.*
- *The special surface finish ensures an ideal material flow and avoids smeared up instruments.*
- *The removal of fillings happens by gross chips without increase of temperature.*

Hartmetall / *Tungsten Carbide*

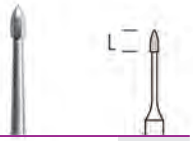
PERIODONT-INSTRUMENTE HARTMETALL / *PERIODONTAL INSTRUMENTS TC*



C747 (267)



C747L (268)



C758 (258)

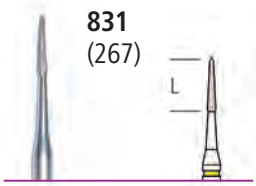


C758L (259)

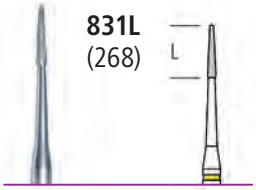
REF	C747	C747L	C758	C758L
Ø (1/10 mm)	010	010	012	012
L (mm)	5,55	5,55	2,75	2,75
RA			012	
RAL	010			
RAXL		010		012
	5	5	5	5

10.000 min^{-1}

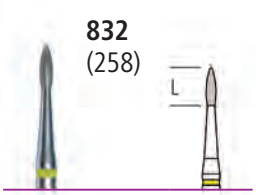
PERIODONT-INSTRUMENTE DIAMANT / *PERIODONTAL INSTRUMENTS DIAMOND*



831 (267)



831L (268)



832 (258)



832L (259)

REF	831	REF	831L	REF	832	REF	832L
Ø (1/10 mm)	12	Ø (1/10 mm)	12	Ø (1/10 mm)	14	Ø (1/10 mm)	14
Körnung / *grit*		Körnung / *grit*		Körnung / *grit*		Körnung / *grit*	
	5		5		5		5
L (mm)	6,5	L (mm)	6,5	L (mm)	5,0	L (mm)	5,0

10.000 min^{-1} | 10.000 min^{-1} | 10.000 min^{-1} | 10.000 min^{-1}

PERIODONT-INSTRUMENTE ÖKO-CLEANER / *PERIODONTAL INSTRUMENTS ÖKO-CLEANER*

ökoCleaner



REF	OEC2505	OEC2506
Schaft / *shank*	RA	RA
	10	10

Anwendungshinweis:

- Zur Kürettage von Wurzeloberflächen in tiefen Taschen, in schwer zugänglichen und schmalen Approximalräumen sowie in Furkationen.
- Zur Granulationen- und Konkremententfernung (subgingivaler Zahnstein) und zur Glättung von Zahnoberflächen nach dem Entfernen von Brackets, Verblockungen oder Schienungen.
- Die speziell entwickelten Hartmetallinstrumente bieten eine echte Alternative zur Kürettenbehandlung.
- Die Instrumente ermöglichen eine substanzschonende Wurzelglättung mit erkennbarer geringerer Riefenbildung im Vergleich mit der Kürettenanwendung.

Öko-Cleaner: „Paroformen" eignen sich besonders für das Polieren von Furkationen an Molaren.

Recommendations for use:

- *For the curettage of root surfaces in deep pockets, narrow interproximal areas that are difficult to reach as well as furcations.*
- *For the removal of granulation and concrement (subgingival calculus) and smoothing of tooth surface after removal brackets, blockings and splintings.*
- *Special developed tungsten carbide instruments offer a real alternative to curette operation.*
- *The instruments enable gentle root planing and less striae formation compared to the usage of curettes.*



C4X (139) Zylinder / *cylinder*



REF		C4X
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		3,5
	FG	012
		10

160.000 min^{-1}



C5X (196) Konus rund / *round end taped fissure*



REF		C5X
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		3,5
	FG	012
		10

160.000 min^{-1}

- spezielle Verzahnung für schnelles und problemloses Zerspanen von Kronen und Brücken aller gängigen Metall-Legierungen
- große Spanräume für schnelle Spanabfuhr
- kein Verschmieren bei der Zerspanung von goldhaltigen Legierungen
- Übergangsschneide an der Instrumentenspitze für besseres Eindringen in das zu zerspanende Material

- *special toothing for quick and easy machining of crowns and bridges of all common metal alloys*
- *large chip spaces for quick chip removal*
- *no smearing during the machining of gold-bearing alloys*
- *crossing blade at the instrument tip for better penetration into the machine material*



C4XL Zylinder / *cylinder*



REF		C4XL
Ø (1/10 mm)		014
L (mm)		5,0
	FG	014
		10

160.000 min^{-1}



C4XXL Zylinder / *cylinder*



REF		C4XXL
Ø (1/10 mm)		014
L (mm)		8,0
	FG	014
		10

160.000 min^{-1}



T21XR (137) Zylinder / *cylinder*



REF		T21XR
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		4,2
	FG	012
		10

160.000 min^{-1}



T23XR (196) Konus rund / *round end taped fissure*



REF		T23XR
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		4,2
	FG	012
		10

160.000 min^{-1}

- kreuzverzahnte Kronentrenner mit Titan-Nitrit-Beschichtung für höhere Standzeit und optimalen Materialabfluss ohne Zuschmiereffekt
- auch hervorragend geeignet zum grobspanigen und schnellen Entfernen von Amalgam und Composit ohne Temperaturerhöhung

- *Cross-toothed crown cutters with titanium-nitrite coating for a longer service life and optimal material flow without the clogging effect*
- *Also excellently suited for the quick and coarse-chip removal of amalgam and composite without increasing the temperature*



C34 (138)



REF		C34	C34
Ø (1/10 mm)		010	012
L (mm)		2,1	2,1
	FG	010	012
		10	10

160.000 min^{-1}



C34 L (139)



REF		C34 L	C34 L
Ø (1/10 mm)		010	012
L (mm)		3,5	3,5
	FG	010	012
		10	10

160.000 min^{-1}

Anwendungshinweis – C34, C34L

Zum Auftrennen von Metallgerüsten bei verblendeten Kronen und Brücken.
- optimale Schneidengeometrie
- hohe Abtragleistung • geringe Vibrationen
- hohe Standzeit

Recommendations for use

designed for cutting metal crowns and bridge frames
- *ideal cutting edge geometry*
- *high removal rate • low vibration*
- *high durability*



817 (057)



REF	817	817
Ø (1/10 mm)	047	065
Körnung / *grit*		
	6	6
L (mm)	0,5	1,0

Diamantbeschichtete Kronentrenner zum Trennen von Zirkon,Vollkeramik und Metall

Diamond coated crown cutter for separating of zircon, all-ceramics and metal



K838 (139)



REF	K838
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / *grit*	
	10
L (mm)	3,0

160.000 min^{-1}



K880 (140)



REF	K880
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / *grit*	
	10
L (mm)	6,0

160.000 min^{-1}



K881 (140)

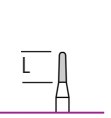


REF	K881
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / *grit*	
	10
L (mm)	8,0

160.000 min^{-1}



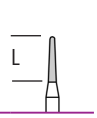
K849 (196)



REF	849
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / *Grit*	
	10
L (mm)	4,0



K855 (197)



REF	855
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / *Grit*	
	10
L (mm)	6,0

- Diamantbeschichtete Kronentrenner zum Trennen von Zirkon, Vollkeramik und Metall
- sehr laufruhige Instrumente für weniger Patientenstress und entspannteres Arbeiten
- **K838** – kurzer, zylindrischer Kronentrenner um oral, okklusal und bukkal Trennfugen anzulegen = notwendige Voraussetzung, wenn es sich um eine adhäsive Befestigung handelt – AT-Länge 3,0 mm
- **K880 & K881** – zylindrische Formen mit AT-Längen von 6,0 mm bzw. 8,0 mm
- **K849 & K855** – konische Formen für einen definierten Initialschnitt mit nachfolgendem breiten Auftrennen mit AT-Längen von 4,0 mm bzw. 6,0 mm

- *Diamond-coated crown cutters for cutting zircon, all-ceramic and metal*
- *Very quiet instruments for less patient stress and more relaxed work*
- ***K838** – short, cylindrical crown cutter to create oral, occlusal and buccal separating line = necessary prerequisite for adhesive cementation – AT length 3.0 mm*
- ***K880 & K881** – cylindrical shapes with AT lengths of 6.0 and 8.0 mm, respectively*
- ***K849 & K855** – conical shapes for a defined initial cut with subsequent wide separation with AT lengths of 4.0 and 6.0 mm*

H23 R (194)



REF		H23 R	H23 R
Ø (1/10 mm)		014	016
L (mm)		4,6	4,9
	RA	014	016
	FG	014	016
		10	10

RA = 30.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}

- kostengünstige Klebstoffentferner für die KFO
- *inexpensive adhesive remover for the orthodontics*

CBR1S (196)



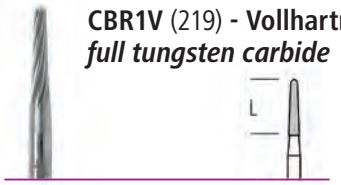
REF		CBR1S
Ø (1/10 mm)		016
L (mm)		5,0
	RA	016
		10

RA = 30.000 min^{-1}

- zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung
- Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahn dabei zu verletzen
- mit Sicherheitsfase zur Reduzierung der Gefahr von Riefen an der Schmelzoberfläche
- schlanker Hals für bessere Sicht

- *for removing bracker adhesive after debonding*
- *The special toothing removes the adhesive without injuting the tooth.*
- *with a safety bevel to reduce the risk of scoring on the enamel surface*
- *slim neck for better view*

CBR1V (219) - **Vollhartmetall** *full tungsten carbide*



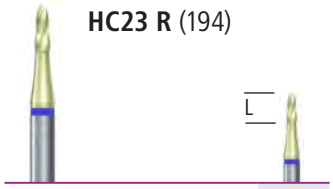
REF		CBR1V
Ø (1/10 mm)		018
L (mm)		8,0
	RA	018
		10

RA = 30.000 min^{-1}

- aus einem Stück Hartmetall gefertigt für perfekten Rundlauf
- sehr lange, schräge Fasen-Verzahnung mit fließendem Übergang in den Schaft eliminiert die Gefahr des Verkantens
- spezielle Fasen-Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahnschmelz dabei zu verletzen

- *Made from one piece of tungsten carbide for perfect the running*
- *very long angled bevel cut with a smooth transition in the shaft eliminates the risk of tilting*
- *special bevel cut remove the adhesive without the enamel hurting in the process*

HC23 R (194)



REF		HC23 R
Ø (1/10 mm)		016
L (mm)		4,9
	RA	016
		10

RA = 30.000 min^{-1}

- speziell entwickelter Klebstoffrestentferner mit **Zirkon-Nitrit-Beschichtung** für effektiven Abtrag und hohe Standzeit
- hohe Laufruhe für verminderten Patientenstress
- Flammenform mit Schneidenübergang in den Schaft verhindert Verkanten

- *specially developed adhesive bond remover with **zirconium nitride coating** for effective removal and a long service life*
- *very smooth running for reduced patient stress*
- *flame shape with cutting edge transition into the shaft prevents tilting*

Hartmetall / *Tungsten Carbide*

KLEBSTOFFENTFERNER / *ADHESIVE REMOVERS*

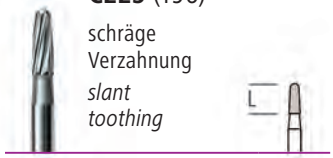


C22G (196)

gerade Verzahnung
straight toothing

REF		C22G
Ø (1/10 mm)		016
L (mm)		5,0
	RA	016
	FG	016
		10

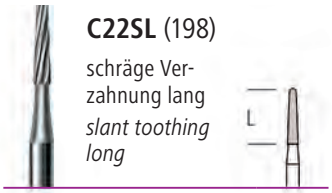
RA = 30.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



C22S (196)

schräge Verzahnung
slant toothing

REF		C22S
Ø (1/10 mm)		016
L (mm)		5,0
	RA	016
	FG	016
		10



C22SL (198)

schräge Verzahnung lang
slant toothing long

REF		C22SL
Ø (1/10 mm)		016
L (mm)		8,0
	RAL	016
	FGL	016
		10

Anwendungshinweis – C22 …

- Zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung.
- Lieferbar in den Schaftarten FG und RA.
- Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber ohne den Zahn dabei zu verletzen.
- Die Sicherheitsfase am Verzahnungsende reduziert die Gefahr von Riefen in der Schmelzoberfläche.
- Die unterschiedlich langen Verzahnungen erleichtern die Bearbeitung von kleinen und großen Flächen.
- Die verzahnungsfreie Spitze vermeidet Verletzungen des Gingivalsaums.

Recommendations for use – C22 …

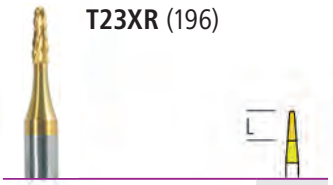
- *Designed for removal of bracket adhesive after debonding.*
- *Available as FG and RA shank.*
- *The special toothing removes adhesive without causing damage to the tooth.*
- *The security chamfer at the toothing end reduces the danger of striae at the enamel surface.*
- *Different lengths of toothing facilitate the preparation of small and large areas.*
- *The smooth non-cutting tip assures gentle finishing without damage to the gingiva.*



T21XR (137)

REF		T21XR
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		4,2
	RA	012
	FG	012
		10

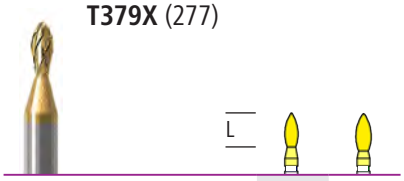
RA = 30.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



T23XR (196)

REF		T23XR
Ø (1/10 mm)		012
L (mm)		4,2
	RA	012
	FG	012
		10

RA = 30.000 min^{-1} FG = 160.000 min^{-1}



T379X (277)

REF		T379X	T379X
Ø (1/10 mm)		018	023
L (mm)		3,5	4,2
	RA	018	023
		10	10

RA = 30.000 min^{-1}

Anwendungshinweis – T21XR, T23XR, T379X
Kreuzverzahnung für schnelles Entfernen von Klebstoffresten
TiN-Beschichtung wirkt effektiv dem Zuschmiereffekt entgegen
T21XR – zylindrische Variante
T23XR – konische Variante
T379X – für alle lingualen / palatinalen Anwendungen

Recommendations for use – T21XR, T23XR, T379X
Cross teeth for quick removal of adhesive
TiN coating effectively counteracts the clogging effect
***T21XR** – cylinder*
***T23XR** – taper*
***T379X** – football for all lingual / palatal applications*